

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 61-1D

1972

Quatrième complément à la Publication 61-1 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

Première partie: Culots de lampes

Fourth supplement to Publication 61-1 (1969)

**Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety**

Part 1: Lamp caps

Les feuilles de ce Complément sont à insérer
dans la Publication 61-1 (1969).



The sheets contained in this Supplement
are to be inserted in Publication 61-1 (1969)

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous
quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou méca-
nique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any
form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying
and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1D:1972

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-1**

1. Retirer la page 2 et insérer les nouvelles pages 2 et 3.
2. Retirer la page de garde de l'introduction ainsi que les pages 8, 9 et 10 et les remplacer par les pages nouvelles correspondantes.
3. Retirer les feuilles existantes 7004-21-6 (pages 1 et 2), 7004-22-4, 7004-25-1, 7004-42-4, 7004-80-5 et 7004-81-2 et les remplacer par les nouvelles feuilles 7004-21-7 (pages 1 et 2), 7004-22-5, 7004-25-2, 7004-42-5 (pages 1 et 2), 7004-80-6 et 7004-81-3.
4. Insérer les nouvelles feuilles 7004-38-1 (pages 1 et 2), 7004-38A-1 et 7004-99-1.

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-1**

1. Remove existing page 2 and insert in its place the new pages 2 and 3.
2. Remove the title page of the introduction and pages 8, 9 and 10 and insert in their place the corresponding new pages.
3. Remove the existing sheets 7004-21-6 (pages 1 and 2), 7004-22-4, 7004-25-1, 7004-42-4, 7004-80-5 and 7004-81-2 and insert in their place the new sheets 7004-21-7 (pages 1 and 2), 7004-22-5, 7004-25-2, 7004-42-5 (pages 1 and 2), 7004-80-6 and 7004-81-3.
4. Insert the new sheets 7004-38-1 (pages 1 and 2), 7004-38A-1 and 7004-99-1.

IECNORM.COM :: Click to view the full PDF of IEC 60061-1D:1972

SOMMAIRE

	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4
INTRODUCTION	8
	Feuilles
Culots à baïonnette B22	7004-10-5
Culot à baïonnette B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004-11-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA15	7004-11A-5
Culots à baïonnette pour automobiles BAY15d	7004-11B-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA20	7004-12-5
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004-13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14-6
Culot à baïonnette pour automobiles BA7	7004-15-2
Culot en céramique B22d-54	7004-16-2
Culot en céramique B22d-68	7004-16A-2
Culot à baïonnette pour lampes à vapeur de sodium BY22d	7004-17-1
Culots à vis E27	7004-21-7
Culot à vis E26	7004-21A-1
Culots à vis E10	7004-22-5
Culots à vis E14	7004-23-4
Culots à vis E40	7004-24-4
Culot à vis E5	7004-25-2
Culot à vis E17/20	7004-26-1
Culot à vis E27/51 × 39	7004-27-1
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-1
Culot à vis préfocus EP10/14 × 11	7004-30-1
Culot préfocus P18s assemblage de la collerette et du culot sur lampe terminée	7004-38-1
Collerette pour culot préfocus P18s	7004-38A-1
Culot préfocus P13.5s	7004-40-1
Culot préfocus P38s	7004-41-2
Culot préfocus P46s	7004-41A-2
Culots préfocus P28s	7004-42-5
Culot préfocus et bague P40/41	7004-43-4
Culot préfocus P30s-10.3 assemblage sur lampes terminées	7004-44-2
Culots de lampe de projection sur lampes terminées GX17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-1
Culot préfocus pour lampes automobiles — assem- blage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s	7004-46-1
Culot Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Collerette pour culot préfocus P14.5s	7004-46B-1
Culot préfocus pour lampes automobiles: assem- blage de la collerette et du culot sur la lampe terminée PK22s	7004-47-1
Langue de connexion du culot préfocus PK22s	7004-47A-1
Culots préfocus P36	7004-49-3
Culot à deux broches G19	7004-50-3
Culot à deux broches G13	7004-51-3
Culot à deux broches G5	7004-52-3
Culot à deux broches G20	7004-53-2
Culot à broches pour lampes circulaires à fluores- cence G10q	7004-54-2
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluores- cence Fa6	7004-55-1
Culot à deux contacts en retrait pour lampes tubu- laires à fluorescence R17d	7004-56-1
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluores- cence Fa8	7004-57-1

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5
INTRODUCTION	9
	Sheet
Bayonet caps B22	7004-10-5
Bayonet cap B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Bayonet caps B15	7004-11-4
Bayonet automobile caps BA15	7004-11A-5
Bayonet automobile caps BAY15d	7004-11B-4
Bayonet automobile caps BA20	7004-12-5
Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Bayonet automobile caps BA9	7004-14-6
Bayonet automobile cap BA7	7004-15-2
Ceramic cap B22d-54	7004-16-2
Ceramic cap B22d-68	7004-16A-2
Bayonet cap for sodium lamps BY22d	7004-17-1
Screw caps E27	7004-21-7
Screw cap E26	7004-21A-1
Screw caps E10	7004-22-5
Screw caps E14	7004-23-4
Screw caps E40	7004-24-4
Screw cap E5	7004-25-2
Screw cap E17/20	7004-26-1
Screw cap E27/51 × 39	7004-27-1
Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Prefocus screw cap EP10/14 × 11	7004-30-1
Prefocus cap P18s assembly of collar and cap on finished lamp	7004-38-1
Collar for prefocus cap P18s	7004-38A-1
Prefocus cap P13.5s	7004-40-1
Prefocus cap P38s	7004-41-2
Prefocus cap P46s	7004-41A-2
Prefocus caps P28s	7004-42-5
Prefocus cap and liner P40/41	7004-43-4
Prefocus cap P30s-10.3 assembly on finished lamps Projector lamp caps on finished lamps GX17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-44-2 7004-45-1
Prefocus cap for automobile lamps—assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s	7004-46-1
Cap Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Ring for prefocus cap P14.5s	7004-46B-1
Prefocus cap for automobile lamps: assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-1
Connector tab of prefocus cap PK22s	7004-47A-1
Prefocus caps P36	7004-49-3
Bi-pin cap G19	7004-50-3
Bi-pin cap G13	7004-51-3
Bi-pin cap G5	7004-52-3
Bi-pin cap G20	7004-53-2
Pin cap for circular fluorescent lamps G10q	7004-54-2
Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa6	7004-55-1
Recessed double contact cap for tubular fluorescent lamps R17d	7004-56-1
Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8	7004-57-1

Feuilles

Sheet

Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4	7004-58-1	Single pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004-58-1
Socle de lampe à deux broches GY6.35-13	7004-59-1	Bi-pin lamp base GY6.35-13	7004-59-1
Socle de lampe à deux broches G6.35-15	7004-59A-1	Bi-pin lamp base G6.35-15	7004-59A-1
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2	S15s and S19s caps for double capped tubular lamps	7004-60-2
Culot à collet SX6s	7004-61-1	Flanged cap SX6s	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s	7004-62-1	Grooved cap S5.7s	7004-62-1
Culot à deux broches G9.5	7004-70-1	Bi-pin cap G9.5	7004-70-1
Culot à deux broches GX9.5	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5	7004-70A-1
Socle du cube flash	7004-71-1	Base of flashcube	7004-71-1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004-80-6	Festoon caps SV7	7004-80-6
Culots pour lampes plafonnier SV8.5	7004-81-3	Festoon caps SV8.5	7004-81-3
Socle de lampe flash W10.6 × 8.5d	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6 × 8.5d	7004-90-2
Socle de lampe W2.1 × 9.5d	7004-91-1	Lamp base W2.1 × 9.5d	7004-91-1
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-1	Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004-92-1
Socle de lampe W2 × 4.6d	7004-94-1	Lamp base W2 × 4.6d	7004-94-1
Culot préfocus P45t-41 : assemblage de la collerette et de la lampe terminée	7004-95-1	Prefocus cap P45t-41 : assembly position of ring on finished lamp	7004-95-1
Culot G16t	7004-95A-1	Cap G16t	7004-95A-1
Collerette pour culot préfocus P45t-41	7004-95B-1	Ring for prefocus cap P45t-41	7004-95B-1
Socle de lampe W3.3 × 10.4d	7004-96-1	Lamp base W3.3 × 10.4d	7004-96-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004-99-1	Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511	7004-99-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1972

**CULOTS DE LAMPES ET DOUILLES
AINSI QUE CALIBRES POUR LE
CONTRÔLE DE L'INTERCHANGEA-
BILITÉ ET DE LA SÉCURITÉ**

Première partie: Culots de lampes

**LAMP CAPS AND HOLDERS
TOGETHER WITH GAUGES FOR THE
CONTROL OF INTERCHANGEABILITY
AND SAFETY**

Part 1: Lamp caps

INTRODUCTION

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1D:1972

INTRODUCTION

Les indications suivantes donnent au lecteur les principes généraux qui ont été suivis pour :

- la désignation des culots de lampes et des douilles;
- le repérage des feuilles;
- les symboles des dimensions.

Désignation internationale des culots de lampes et des douilles

La désignation sous une forme descriptive telle que culot à «vis Goliath» ou culot à «baïonnette normale» est limitée et déconseillée et doit faire place à une nomenclature plus précise, suivant une méthode déjà utilisée dans les éditions précédentes et qui a été élargie de façon à fournir une désignation complète, non seulement pour les culots et les douilles déjà normalisés, mais pouvant également s'étendre à d'autres types existants ou en projet.

Quelques améliorations ont été apportées par suite de la nécessité de bien définir quelques nouveaux genres de réalisation de culots.

D'une façon générale, un culot de lampe et sa douille correspondante sont désignés par une ou plusieurs lettres suivies d'un nombre. Cette désignation fournit une indication concise sur la partie essentielle permettant d'assurer l'interchangeabilité du culot dans sa douille. Une ou des lettres majuscules sont utilisées pour cela et elles peuvent être parfois suivies par une lettre minuscule.

La ou les lettres indiquent le genre de construction du culot ou de la douille selon le code suivant :

B — baïonnette

BA — baïonnette pour lampes d'automobiles

Note. — Pour le choix entre les dénominations B et BA, on prendra en considération les directives suivantes :

la longueur normalisée des ergots pour les culots B15 est de 0,9 à 1,1 mm tandis qu'elle est de 0,64 mm minimum pour les culots BA15;

- pour les culots BA, les longueurs des lignes de fuite n'ont pas à être prises en considération ou, si elles doivent l'être, il n'est pas nécessaire de les déterminer en fonction de la tension, étant donné la très basse tension sous laquelle les lampes munies de ces culots sont utilisées.

BM — baïonnette pour lampes de mines

E — filet de vis

F — à une seule broche de contact (tige, languette, etc.); lorsque la chemise est réalisée en matériau conducteur, elle doit être isolée de la partie de la broche prévue pour le contact

Note. — Différentes formes d'exécution de la broche sont identifiées par une lettre minuscule suivant la lettre F, comme indiqué ci-dessous :

- a** dans le cas d'une broche cylindrique lisse;
- b** dans le cas d'une broche cylindrique profilée;
- c** dans le cas d'une broche de forme spéciale ou d'une partie faisant saillie.

G — à deux ou plusieurs broches de contact (tiges, languettes, etc.). Lorsque la chemise est réalisée en matériau conducteur, elle doit être isolée des broches prévues pour les contacts

Note. — Ce groupe comprend également les culots anciennement nommés bi-post.

**CULOTS DE LAMPES ET DOUILLES
AINSI QUE CALIBRES POUR LE
CONTRÔLE DE L'INTERCHANGEA-
BILITÉ ET DE LA SÉCURITÉ**

Première partie: Culots de lampes

**LAMP CAPS AND HOLDERS
TOGETHER WITH GAUGES FOR THE
CONTROL OF INTERCHANGEABILITY
AND SAFETY**

Part 1: Lamp caps

INTRODUCTION

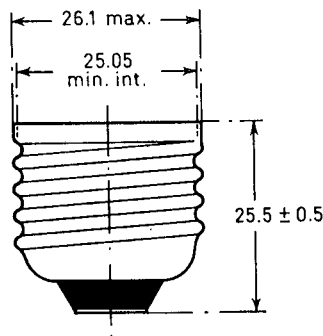
IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1D:1972

SCREW CAPS
CULOTS À VIS
E27

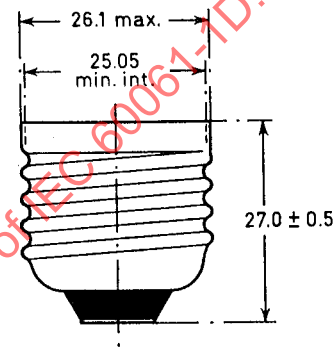
Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.

E27/25



E27/27



Caps may be made with a flare the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

For developing holders, account should be taken of the E27/25 cap.

It is not certain that lamps with E27/25 caps will fit all existing types of safety holders which have been designed for E27/30 caps.

The E27/30 cap, with a length of 30.0 ± 0.5 mm, is retained temporarily as a standard.

For finished lamps, the creepage distance over insulation shall be not less than 3 mm.

Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.

Pour la mise au point de douilles, on tiendra compte du culot E27/25.

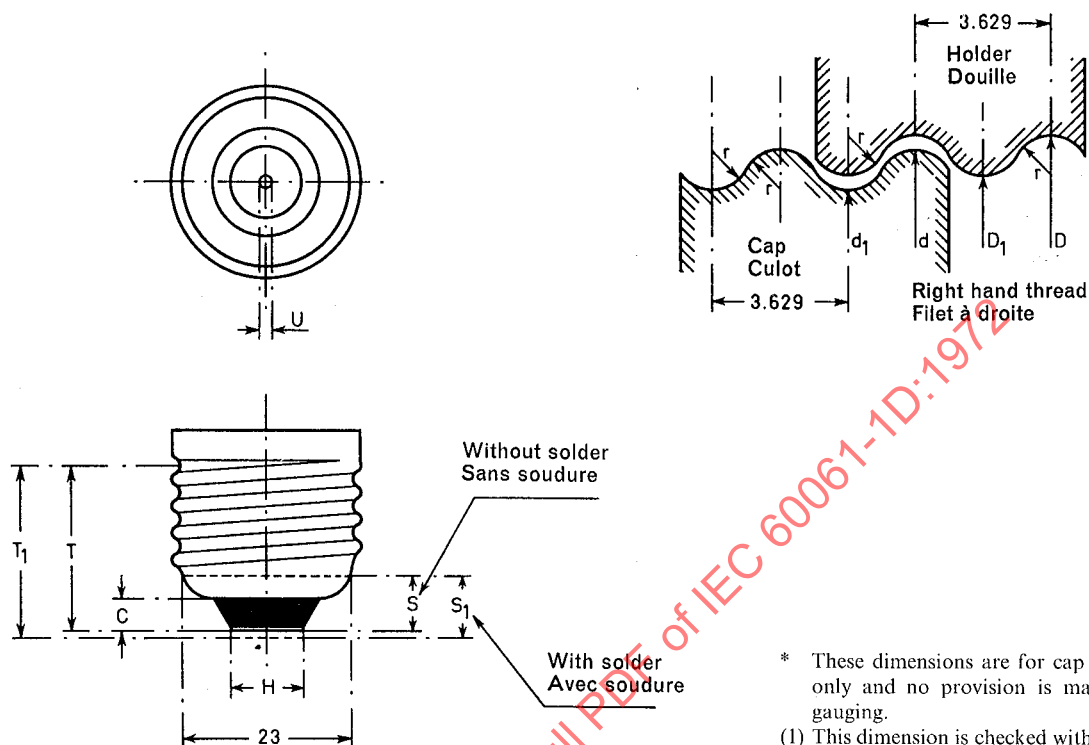
Il n'est pas garanti que les lampes munies d'un culot E27/25 puissent se monter dans tous les types de douilles de sécurité établies pour les culots E27/30.

Le culot E27/30, avec une longueur de $30,0 \pm 0,5$ mm, est encore considéré provisoirement comme normalisé.

Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 3 mm.

**SCREW CAPS
CULOTS À VIS
E27**

Page 2



* These dimensions are for cap design only and no provision is made for gauging.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "T" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread.
- (3) "T₁" is the distance from the soldered contact plate to the completion of the effective thread.
- (4) Until the end of 1973 the corresponding values for caps on finished lamps are allowed.
- (5) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be checked on the cap or the holder.
- (6) This dimension applies only to caps intended for automatic threading.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot, leur vérification n'étant pas prévue.

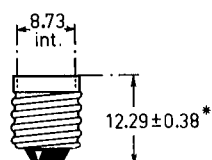
- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) «T» s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
- (3) «T₁» s'entend depuis la plaquette de contact soudée jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
- (4) Jusqu'à la fin de 1973, les valeurs correspondantes pour des culots sur lampes terminées sont admises.
- (5) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et s'applique au calibre. Elle ne doit pas être vérifiée sur le culot ni sur la douille.
- (6) Cette dimension s'applique seulement aux culots destinés à l'enfilage automatique.

Dimension		Unmounted caps * Culots non assemblés *		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
		Min.	Max.	Min.	Max.
Cap Culot	C	3.5	—	3.5	—
	H (1)	9.5	11.5	9.5	11.5
	S	7.0	7.8	—	—
	S ₁	—	—	7.0	8.5
	T (2)	22.0	—	—	—
	T ₁ (3)	—	—	22.0	—
	U (6)	1.35	1.75	—	—
	d	26.05	26.38 (4)	26.05	26.45
Holder Douille	d ₁	—	24.19 (4)	—	24.26
	r (5)	1.025		1.025	

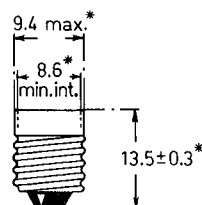
SCREW CAPS
CULOTS À VIS
E10

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.

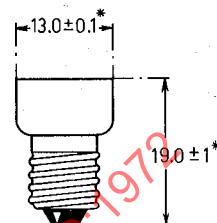
E10/12



E10/13



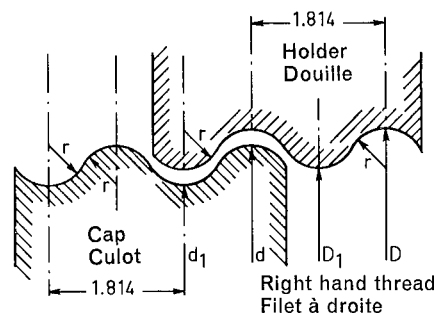
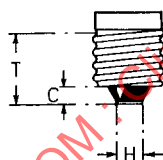
E10/19 × 13



American standard miniature screw cap.
Culot à vis mignonnette normal américain.

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
For finished lamps the creepage distance over insulation shall be not less than 2 mm.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.
Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 2 mm.



* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "T" is the distance from the contact plate of the cap to the completion of the thread.

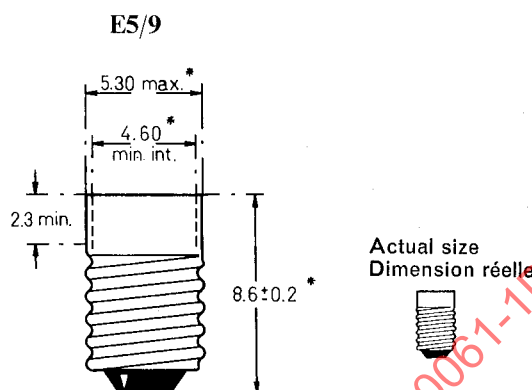
* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) «T» s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.

Dimension		E10/12		E10/13 E10/19 × 13	
		Min.	Max.	Min.	Max.
Cap Culot	C	—	—	Approx. 2.5*	
	H (1)	—	—	3.5	4.0
	T (2)	—	—	9.5	—
	d	9.398	9.525	9.36	9.53
	d ₁	—	8.509	8.34	8.51
Holder Douille	D	9.5885	9.7409	9.61	9.78
	D ₁	8.5725	8.7249	8.59	8.76
r		0.533		0.531	

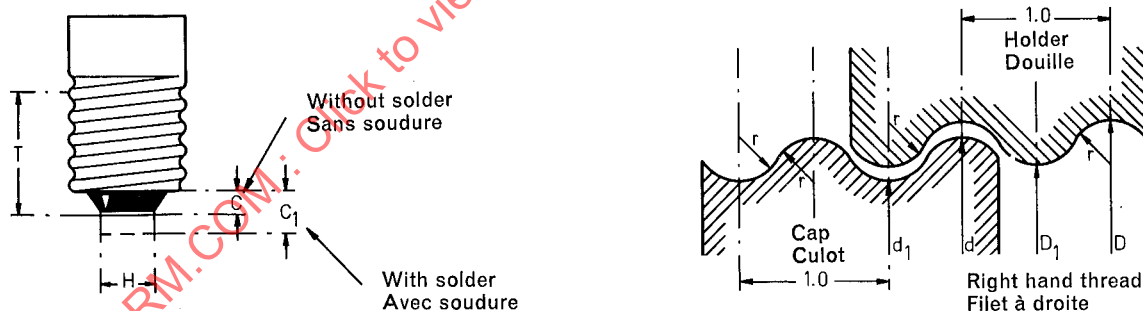
SCREW CAP CULOT À VIS E5

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0.5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
For finished lamps the creepage distance over insulation shall be not less than 0.8 mm.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.
Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 0,8 mm.



Dimension		Min.	Max.
Cap Culot	C	0.8	1.2
	C ₁	—	2.0
	H (1)	2.1	3.05
	T (2)	5.4	—
	d	5.23	5.33
	d ₁	—	4.77
Holder Douille	D	5.39	4.49
	D ₁	4.83	4.93
r		0.293	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "T" is the distance from the contact plate of the cap to the completion of the thread.

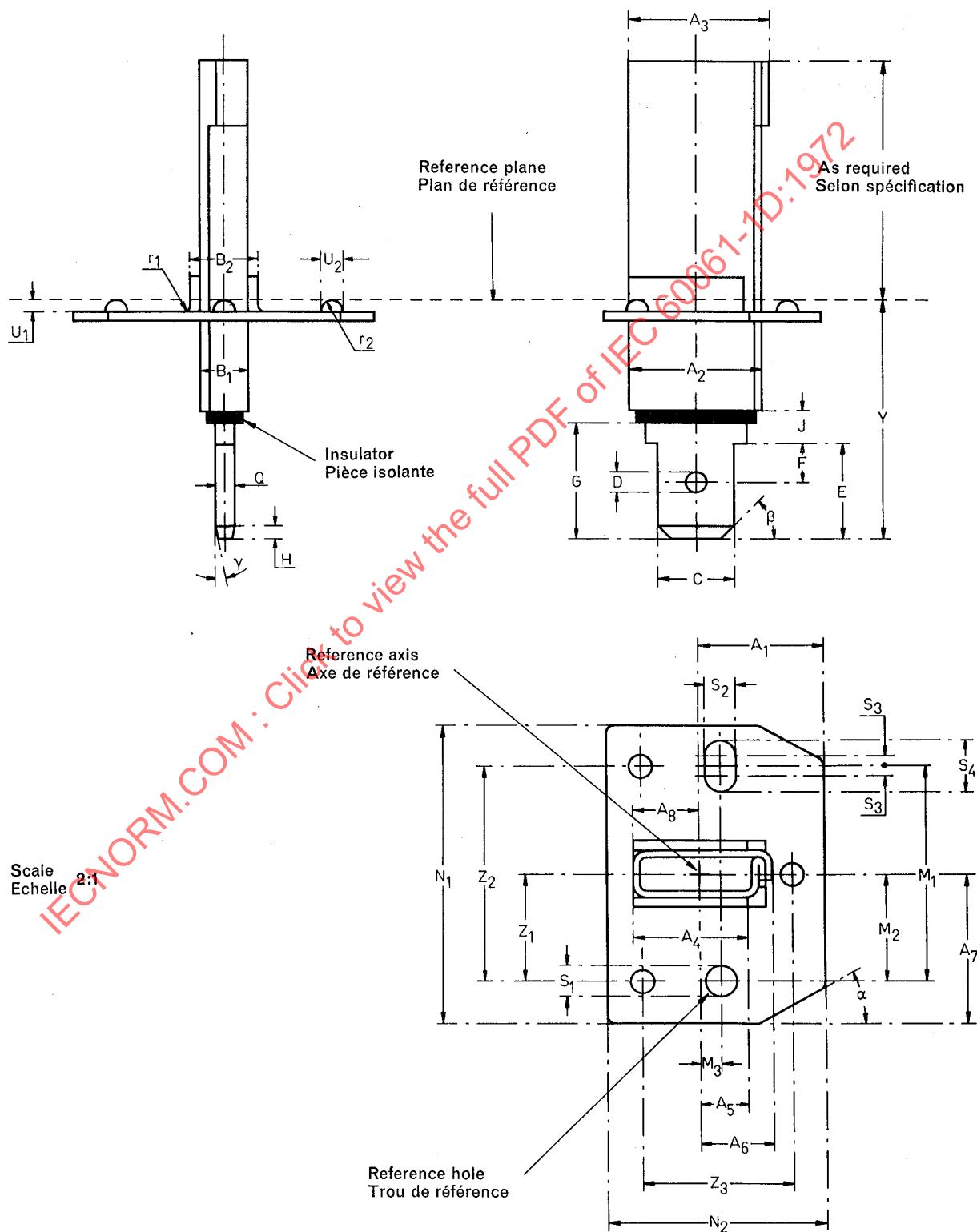
* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) «T» s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.

PREFOCUS CAP P18s
ASSEMBLY OF COLLAR AND CAP ON FINISHED LAMP
CULOT PRÉFOCUS P18s
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
SUR LAMPE TERMINÉE

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler



PREFOCUS CAP P18s
ASSEMBLY OF COLLAR AND CAP ON FINISHED LAMP
CULOT PRÉFOCUS P18s
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
SUR LAMPE TERMINÉE

Page 2

In view of the number of dimensions which are given solely for lamp and lampholder design, it is recommended that, in general, only the following dimensions should be checked.
 A_8 , S_1 , S_2 , S_4 and Y .

In case of doubt the remaining dimensions may be checked on a single sample only.

Etant donné le nombre de dimensions qui sont données seulement pour la conception de la lampe et de la douille, il est recommandé de ne vérifier, en général, que les dimensions suivantes: A_8 , S_1 , S_2 , S_4 et Y .

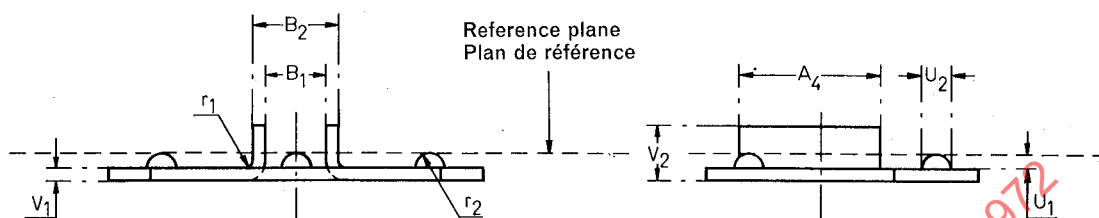
En cas de doute, les autres dimensions peuvent être vérifiées sur un seul échantillon.

Dimension	Min.	Max.
A_1	10.3	10.6
A_2	10.0	12.0
A_3	—	13.0 (1)
A_4	—	10.0
A_5	—	4.3
A_6	—	6.5
A_7	12.3	12.7
A_8 (2)	5.2	5.8
B_1	3.75	4.25
B_2	—	5.7
C	6.3	6.4
D	1.65	1.75
E	7.8	8.0
F	3.3	3.5
G	9.0	—
H	0.8	1.2
J	—	3.0
M_1 (3)	17.9	18.1
M_2 (3) (4)	—	9.0
M_3 (3) (4)	—	1.7
N_1	24.7	25.3
N_2	17.7	18.3
Q	0.78	0.82
S_1	2.45	2.55
S_2	2.45	2.55
S_3	0.75	1.0
S_4	4.0	4.5
U_1	0.8	1.0
U_2	1.8	2.2
Y	—	22.0
Z_1 (5)	8.9	9.1
Z_2 (5)	17.7	18.3
Z_3 (5)	12.3	12.7
r_1	—	0.6
r_2	—	1.1
α	Nom. 30°	
β	Nom. 45°	
γ	Nom. 11°	

- (1) The wing of the cap Fc6.4-0.8 (Sheet 7004-46A) may be folded back to achieve this value.
- (2) This dimension refers to the distance between the edge of the cap Fc6.4-0.8 (Sheet 7004-46A) and the reference axis.
- (3) These dimensions refer to the position of the holes.
- (4) These dimensions define the position of the reference axis.
- (5) These dimensions refer to the position of the bosses.
- (1) La languette du culot Fc6.4-0.8 (feuille 7004-46A) peut être repliée pour respecter cette valeur.
- (2) Cette dimension concerne la distance du bord du culot Fc6.4-0.8 (feuille 7004-46A) à l'axe de référence.
- (3) Ces dimensions concernent la position des trous.
- (4) Ces dimensions définissent la position de l'axe de référence.
- (5) Ces dimensions concernent la position des bossages.

COLLAR FOR PREFOCUS CAP
COLLERETTE POUR CULOT PRÉFOCUS
P18s

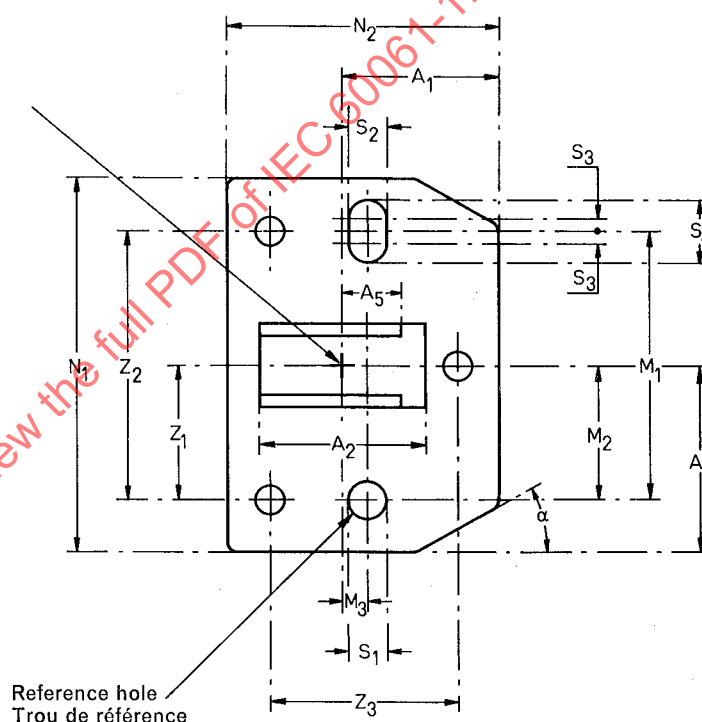
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended for manufacturing purposes only.
 Les indications de ce dessin sont seulement destinées à la fabrication.



Centre of slot
Centre de l'ouverture

Scale
Echelle 2:1

Dimension	Min.	Max.
A ₁	10.3	10.6
A ₂	— (1)	— (1)
A ₄	— (1)	10.0
A ₅	—	4.3
A ₇	12.3	12.7
B ₁	— (1)	— (1)
B ₂	—	5.7
M ₁	17.9	18.1
M ₂	8.9	9.1
M ₃	1.6	1.8
N ₁	24.7	25.3
N ₂	17.7	18.3
S ₁	2.45	2.55
S ₂	2.45	2.55
S ₃	0.75	1.0
S ₄	4.0	4.5
U ₁	0.8	1.0
U ₂	1.8	2.2
V ₁	Nom. 0.8	
V ₂	3.0	4.0
Z ₁	8.9	9.1
Z ₂	17.7	18.3
Z ₃	12.3	12.7
r ₁	—	0.6
r ₂	—	1.1
α	Nom. 30°	



All dimensions are solely for collar design and are not to be gauged on the finished lamp.

Toutes les dimensions s'appliquent seulement à la collerette et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

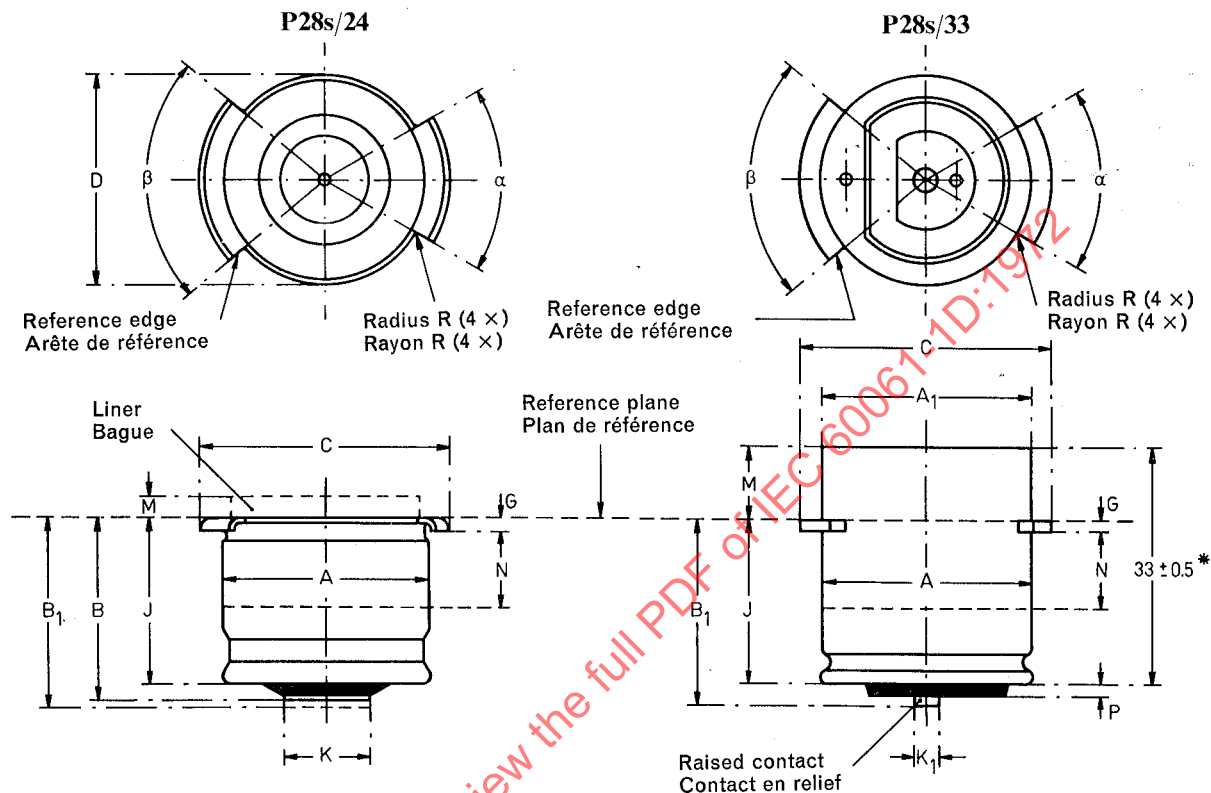
(1) These dimensions shall be chosen to ensure an appropriate fit with the cap on assembly.

(1) Ces dimensions sont choisies de façon à assurer un jeu convenable avec le culot lors de l'assemblage.

PREFOCUS CAPS
CULOTS PRÉFOCUS
P28s

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



On finished lamps the creepage distance over insulation shall not be less than 3 mm.
Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 3 mm.

TABLE I — TABLEAU I

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées				Nearest equivalents in inches Équivalents arrondis en pouces			
	Unmounted caps ** Culots non assemblés **		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps ** Culots non assemblés **		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	27.15	27.55	27.15	27.65	1.069	1.085	1.069	1.089
A ₁ (2)	—	27.55	—	27.65	—	1.085	—	1.089
B	23.8	24.5	—	—	0.937	0.965	—	—
B ₁ (3)	24.21	25.35	24.21	25.35	0.935	0.998	0.935	0.998
C	33.4	33.8	33.4	33.86	1.315	1.331	1.315	1.333
D	—	28.35	—	28.35	—	1.116	—	1.116
G	0.86	1.27	0.86	1.27	0.034	0.050	0.034	0.050
J	—	22.5	—	22.5	—	0.886	—	0.886
K	Approx. 11		—	—	Approx. 0.438		—	—
K ₁	3.0	—	—	—	0.118	—	—	—
M	—	—	3.0	—	—	—	0.118	—
N (1)	9.0	—	9.0	—	0.354	—	0.354	—
P	1.3	—	—	—	0.051	—	—	—
R	—	0.25	—	0.25	—	0.010	—	0.010
α	57°30'	60°	57°30'	60°				
β	77°30'	80°	77°30'	80°				

PREFOCUS CAPS
CULOTS PRÉFOCUS
P28s

Page 2

Note. — Table I shows the IEC standard values which ensure a fit in all known existing lampholders.

Table II shows the ultimate values which correspond with current practice in the United States of America and should be used when designing lampholders. The lampholder gauge shown on sheet 7006-42A is based on the dimensions given in Table II.

Note. — Le tableau I indique les valeurs normalisées CEI qui assurent un montage correct dans toutes les douilles existantes connues. Le tableau II indique les valeurs désirées pour le futur, qui correspondent à la pratique courante aux Etats-Unis d'Amérique et qui doivent être considérées lors de l'établissement des douilles. Le calibre pour les douilles figurant sur la feuille 7006-42A est basé sur les dimensions indiquées au tableau II.

TABLE II — TABLEAU II

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées				Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
	Unmounted caps ** Culots non assemblés **		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps ** Culots non assemblés **		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	27.05	27.55	27.05	27.70	1.065	1.085	1.065	1.091
A ₁ (2)	—	27.55	—	27.70	—	1.085	—	1.091
B	24.0	25.0	—	—	0.945	0.984	—	—
B ₁ (3)	24.21	26.05	24.21	26.05	0.953	1.026	0.953	1.026
C	33.35	33.86	33.35	33.93	1.313	1.333	1.313	1.336
D	—	28.35	—	28.35	—	1.116	—	1.116
G	0.76	1.52	0.76	1.52	0.030	0.060	0.030	0.060
J	—	22.5	—	22.5	—	0.886	—	0.886
K	Approx. 11		—	—	Approx. 0.438		—	—
K ₁	3.0	—	—	—	0.118	—	—	—
M	—	—	3.0	—	—	—	0.118	—
N (1)	9.0	—	9.0	—	0.354	—	0.354	—
P	1.3	—	—	—	0.051	—	—	—
R	—	0.25	—	0.25	—	0.010	—	0.010
α	59°	61°	59°	61°				
β	79°	81°	79°	81°				

* This dimension applies to unmounted caps only.

** The values shown below are solely for cap design and are not to be gauged unless specified otherwise.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed; below this, only the limits for A maximum apply.
- (2) Caps may be made with a flare the diameter of which shall not be more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
- (3) Dimension B₁ for unmounted caps applies only to caps with raised contacts.

* Cette dimension s'applique seulement aux culots non assemblés.

** Les valeurs indiquées ci-dessous sont nécessaires seulement pour l'exécution du culot et ne doivent pas être vérifiées, sauf spécification contraire.

- (1) La dimension N indique la longueur minimale sur laquelle les limites minimales aussi bien que les limites maximales de la dimension A doivent être respectées; au-dessous de cette zone, seules les limites maximales de A doivent être respectées.
- (2) Les culots peuvent être munis d'un évasement sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.
- (3) La dimension B₁ pour culots non assemblés s'applique seulement aux culots avec des contacts en relief.