

Commission Electrotechnique Internationale

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation - ISO)

International Electrotechnical Commission

(affiliated to the International Organization for Standardization - ISO)

PREMIER SUPPLÉMENT

AU
FASCICULE N° 61

RECOMMANDATIONS INTERNATIONALES CONCERNANT LES CULOTS DE LAMPES ET LES DOUILLES AINSI QUE LES CALIBRES POUR LE CONTRÔLE DE LEUR INTERCHANGEABILITÉ

Ce supplément contient les feuilles de normes suivantes :

- 7004-80-2 Culots pour lampes plafonnier S 7/8 et S 8.5/9.5
- 7006-12-3 Calibres pour les douilles B 15 et B 22
- 7006-17-2 Bague « entre » pour culot BA 21 (3 ergots 120°)
- 7006-20-2 Calibre pour douille B 22 (3 ergots 90/135°)

Publié par le
Bureau Central de la C. E. I.
39, route de Malagnou
Genève (Suisse)
1953

Droits de reproduction réservés

FIRST SUPPLEMENT

TO
PUBLICATION N° 61

INTERNATIONAL RECOMMENDATIONS REGARDING LAMP CAPS AND HOLDERS TOGETHER WITH GAUGES FOR THE CONTROL OF INTERCHANGEABILITY

This Supplement includes the following standard sheets :

- 7004-80-2 Festoon Caps S 7/8 and S 8.5/9.5
- 7006-12-3 Plug Gauge for Lampholders B 15 and B 22
- 7006-17-2 Go Ring Gauge for Caps BA 21 (3 pins 120°)
- 7006-20-2 Plug Gauge for Lampholders B 22 (3 pins 90/135°)

Published by the
Central Office of the I. E. C.
39, route de Malagnou
Geneva (Switzerland)
1953

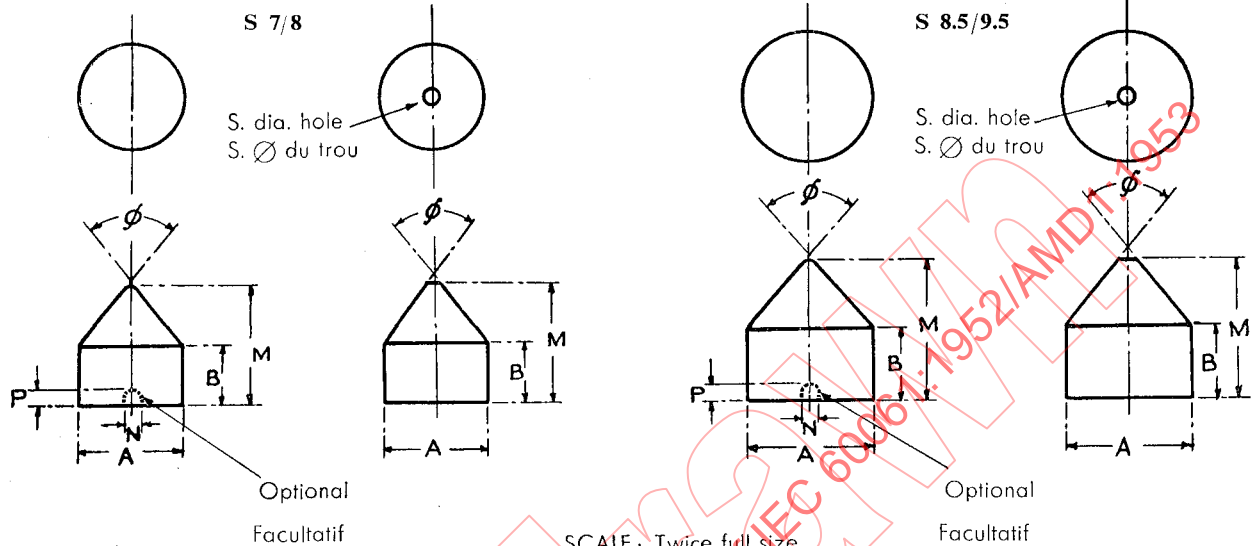
Copyright - All rights reserved

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061:1952/AMD1:1953

FESTOON CAPS CULOTS POUR LAMPES PLAFONNIER S 7/8 & S 8.5/9.5

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler



Caps may be made with a flare the diameter of which shall be not more than one millimetre greater than that of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 1 mm. celui du culot sans évasement correspondant.

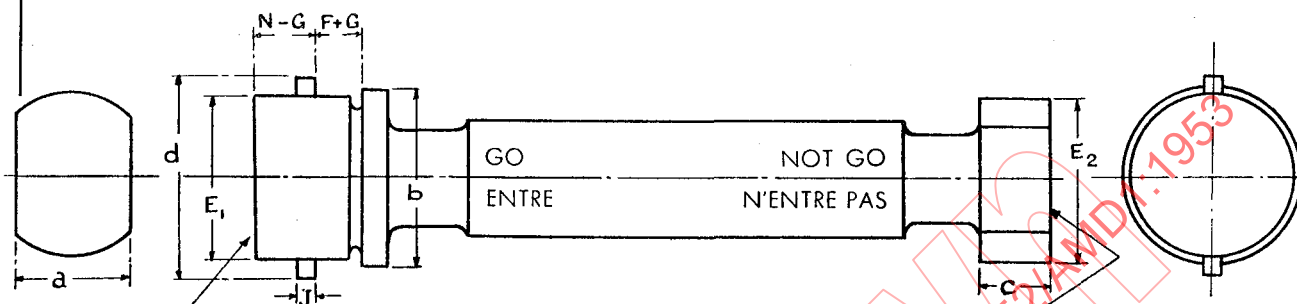
Dimension	S 7/8		S 8.5/9.5	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A	6.8	7.2	8.3	8.7
B approx.	4.0		5.0	
M	7.7	8.3	9.2	9.8
N approx.	1.0		1.0	
P approx.	1.0		1.0	
S approx.	1.0		1.0	
φ approx.	82 1/2°		82 1/2°	

PLUG GAUGE FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR LES DOUILLES

B 15 & B 22

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler



Edges slightly chamfered
(see sheet 7006-1-1)
Arête légèrement chanfreinée
(voir feuille 7006-1-1)

Dimension	B 15	B 22	Tolerance
E ₁	15.30	22.30	+ 0.0 — 0.01
E ₂	15.50	22.50	+ 0.01 — 0.0
F+G	6.00	6.15	+ 0.05 — 0.0
J	2.50	2.50	+ 0.04 — 0.0
N—G	8.00	8.85	+ 0.0 — 0.05
a	10.5	15.5	+ 1.0 — 0.0
b	16.5	23.5	+ 0.5 — 0.0
c	9.5	11.5	+ 1.0 — 0.0
d	18.29	27.55	+ 0.2 — 0.0

PURPOSE: For the control of dimensions E min., E max., the diametrical position of the slots and F max. + G max. on sheet 7005-10-3.

TESTING: The lampholder shall be assumed to be correct if the "GO" side enters by smooth pressure. If the lampholder has an elastic shell the pressure may be somewhat higher.

The lampholder shall be assumed to be correct if the "NOT GO" side does not enter by its own weight. This test shall be carried out at least twice, the gauge being turned through 90°.

MATERIAL: Steel, portions exposed to wear, hardened.

BUT: Contrôle des dimensions E min., E max., de la position diamétrale des encoches et de F max. + G max. représentés sur la feuille 7005-10-3.

ESSAI: La douille est présumée correcte si le côté « ENTRE » pénètre par légère pression. Si la douille comporte une chemise élastique, la pression peut être un peu plus forte.

La douille est présumée correcte si le côté « N'ENTRE PAS » ne pénètre pas de son propre poids. Cet essai doit être exécuté au moins deux fois en tournant le calibre de 90°.

MATIÈRE: Acier, cémenté pour les parties exposées à l'usure.